



WM 630 CNC

Machine à souder bout à bout d'atelier, automatique

- Machine pour assembler des raccords segmentés pour les applications des systèmes de tuyauterie sous pression
- Processus de fusion entièrement automatisé par l'utilisation d'un automate à la pointe de la technologie et d'un écran tactile
- Angle de soudage maximum 45°
- Gamme de diamètre d315 -630 mm
- To produce T and Y fittings in the dimensional range d280 - 500 mm, special accessories are required
- Interface par écran tactile couleur intuitif
- Guide d'utilisation explicite de la préparation à la fin de soudure, grâce à l'utilisation de symboles et de graphiques.
- Calcul, contrôle et surveillance automatique des paramètres de soudage - pression, temps et température - selon les directives nationales en vigueur.
- Communication en temps réel avec smartphone mobile pendant le processus de soudage, le transfert de données et la collecte des protocoles de soudage, en combinaison avec l'application mobile WeldinAir
- Port LAN intégré sur un module de communication avancé intégré pour connecter directement la machine au système de contrôle informatique fonctionnant dans l'atelier, pour un suivi en temps réel des paramètres de fusion et pour permettre au client de mettre en œuvre lui-même (selon ses besoins spécifiques) le flux d'informations numériques depuis/vers la machine
- Compatible avec imprimante d'étiquettes
- 10 processus de soudage librement programmables disponibles, par exemple pour des dimensions spéciales.
- Sélection de la langue de l'interface utilisateur
- Transfert des données vers le PC à l'aide d'une clé USB (fournie)
- Vérification sur place du statut des protocoles de soudure mémorisés, directement sur l'écran tactile
- Protocoles de soudure compatibles avec l'application Welding Book
- Les unités de serrage sont montées sur des supports dont chacun peut être réglé transversalement
- Chacune des deux mâchoires de serrage est pivotable tous les 22.5°
- Each clamping unit is provided with a complete set of reductions d315 - 560 mm
- Ouverture et fermeture hydrauliques des outils de serrage supérieurs, verrouillage manuel par boulons et écrous
- Insertion hydraulique de la raboteuse et de l'élément chauffant
- Élément chauffant de précision avec contrôle électronique de la température (12000 W)
- Revêtement antiadhésif de haute qualité en PTFE.
- Rabot avec géométrie de coupe optimisée pour un rabotage égal et sans à-coups (1100W)
- Transfert de charge par entraînement à chaîne robuste
- Au cours du processus de planification, chaquelame peut être déplacée séparément (rabotage unilatéral)
- Emballage de transport y compris, sans accessoires

d-d (mm)	Performance	Code CAN	Poids (kg)
315 - 630	400 V/15600 W	790 108 101	1870.000

The technical data are not binding. They neither constitute expressly warranted characteristics nor guaranteed properties nor a guaranteed durability. They are subject to modification. Our General Terms of Sale apply.

Georg Fischer Piping Systems Ltd, Postfach, CH-8201 Schaffhausen/Switzerland Phone +41 -(0)52-631 1111 e-mail: info.ps@georgfischer.com Internet: <http://www.gfps.com>