



## IM315 – D 工业应用对焊机

- 工业压力管路系统PP, PE, PB 和 PVDF管材/件对焊机。
- 配有测压元件和数字显示，便于焊接压力的查看和精确显示
- 极其坚固的设计，用于车间和工作现场。
- 提供了最高的灵活性，适于不同的管件尺寸和形状。
- 用于管件预制的角度焊接可达30° (2x15°)。
- 直管焊接尺寸范围：d90-315 mm, PE、PP d315 mm 可从 SDR 41 至 SDR 11。对于角度焊接需要考虑尺寸范围的局限性，依实际角度确定（参照用户手册）。
- 主机
  - 主机坚固、不易变形、精度高
  - 用于角度焊接的工作台可旋转达30° (2x15°)
  - 手轮便于焊机平台的移动
  - 通过弹簧加压精确调整压力
  - 压力数字显示
  - 焊接压力由使用方便的手柄保持
  - 内侧左/右卡具座，用于安装卡具片d 90–315 mm，带快锁手柄
  - 可选配水平移动的外卡具座
  - 重量 (含切削器和加热板)：169 kg
- 切削器
  - 优化了刀片结构，使切削更加均匀和顺畅
  - 人机工程设计的旋转式操作
  - 机械定位提供单边切削和精确的切削深度
  - 安全开关防止意外启动
  - 工作位置自锁机构
- 加热板
  - 带电子温控的高性能、高精度加热板(2500 W)
  - 表面温度准确度高+/- 4°C
  - 高质量、防粘涂层
  - 分离机构可自动将加热板与管端脱离
  - 金属罩壳在加热板非工作时起到保护作用
  - 温度计可快速查看加热板温度
- 其它标配设备
  - 整套d 90-315 mm卡具片
  - 管撑，用于安装支撑片d 90–315 mm
  - 管撑片套件d 90-315 mm
  - 焊接计时器
  - 焊接专用工具套装

| d1<br>(mm) | d2<br>(mm) | Power          | Description | code               | weight<br>(kg) |
|------------|------------|----------------|-------------|--------------------|----------------|
| 90         | 315        | 230 V / 3500 W | 带标准运输箱      | <b>790 143 002</b> | 269,000        |
| 90         | 315        | 230 V / 3500 W | 带专用运输箱      | <b>790 143 004</b> | 366,000        |
| 90         | 315        | 230 V / 3500 W | 瑞士插头，带标准运输箱 | <b>790 143 036</b> | 269,000        |
| 90         | 315        | 230 V / 3500 W | 瑞士插头，带专用运输箱 | <b>790 143 037</b> | 366,000        |

The technical data are not binding. They neither constitute expressly warranted characteristics nor guaranteed properties nor a guaranteed durability. They are subject to modification. Our General Terms of Sale apply.

Georg Fischer Piping Systems Ltd, Postfach, CH-8201 Schaffhausen/Switzerland Phone +41 -(0)52-631 1111e-mail: info.ps@georgfischer.com Internet: <http://www.gfps.com>