



ronddrukklem Multi

- voor het ronddrukken van PE buizen voor de juiste lasvoorbereiding
 - gebruik wordt geadviseerd bij de installatie van elektrolasmoffen en elektrolaszadels
 - wij adviseren het gebruik van 2 ronddrukklemmen (1 x links en 1 x rechts van de mof/het zadel)
 - de klem verbetert de kwaliteit van de lasverbinding
 - buisovaliteit voor het ronddrukken max. 6% bij +20°C (3% bij omgevingstemperatuur van 0°C)
 - de noodzakelijke ringsleutel valt nietonder de standaard levering
- 1 materiaal: gegalvaniseerd staal. Levering bestaat uit: 2 x dwarsligger, 2 x as, 2 x moer AF30, 2 x asbescherming, transportkoffer
- 2 materiaal: aluminium. Levering bestaat uit: 2 x dwarsligger, 2 x as, 2 x moer AF55, 2 x asbescherming

	d	d1	Code	gewicht	L	B	H
	(mm)	(mm)		(kg)	(mm)	(mm)	(mm)
1	280	450	799 350 688	25,000	650	290	260
1	450	630	799 350 689	38,000	830	290	260
1	630	900	799 350 690	49,000	1100	290	260
2	900	1400	799 350 695	192,300	2000	650	600
2	1400	2000	799 350 696	254,200	2650	650	600

De technische gegevens zijn niet bindend en houden geen garanties in van eigenschappen. Wijzigingen voorbehouden. Onze algemene verkoopvoorwaarden zijn van toepassing.

Georg Fischer Piping Systems Ltd, Postfach, CH-8201 Schaffhausen/Switzerland

Phone +41 -(0)52-631 1111

e-mail: info.ps@georgfischer.com

Internet: <http://www.gfps.com>