



WM 630 CNC 4.0

automatische stomplasmachine voor inzet in de werkplaats

- stomplasmachine voor segmentgelaste fittingen voor industriële toepassingen met drukleidingsystemen
- Volledig geautomatiseerd lasproces door het gebruik van ultramoderne PLC en touchscreen
- maximale lashoek 45°
- afmetingsbereik d315-630 mm
- om T- en Y-fittingen in het maatbereik d280 - 500 mm te produceren zijn speciale accessoires vereist
- intuïtieve kleuren touch screen interface
- Operatorbesturing vanaf de voorbereiding tot het einde van het verbindingproces met behulp van symbolen en grafieken.
- Automatische berekening, regulering en controle van de lasprocesparameters - druk, tijd en temperatuur - afhankelijk van de landspecifieke richtlijnen.
- Realtime communicatie met mobiele smartphone tijdens het lasproces, de gegevensoverdracht en het verzamelen van lasprotocollen, in combinatie met de mobiele applicatie WeldinAir
- Geïntegreerde LAN-poort op een ingebouwde geavanceerde communicatiemodule om de machine rechtstreeks te verbinden met het IT-besturingssysteem in de werkplaats, voor realtime bewaking van de lasparameters en om de klant in staat te stellen zelf (volgens zijn specifieke behoeften) de digitale informatiestroom van/naar de machine te implementeren.
- compatibel met etikettenprinter
- 10 vrij programmeerbare lasproces cycli (bijvoorbeeld voor niet-standaard buisafmetingen)
- taalkeuze
- Overdracht van opgeslagen lasprotocollen op een externe pc via USB-stick (inclusief)
- Ter plaatse controleren van de opgeslagen lasprotocollen direct op het touchscreen
- Lasprotocollen compatibel met Welding Book applicatie
- de klemeenheden zijn gemonteerd op steunen die elk in dwarsrichting verstelbaar zijn
- elke klemeenheid kan tot 22,5° worden gedraaid
- elke klemeenheid heeft een complete set reductie-inzetstukken d315 - 560 mm
- Hydraulisch openen en sluiten van de bovenste klemeenheden, handmatige vergrendeling met bouten en moeren
- Hydraulisch bediende inzet van frees en verwarmingselement
- hoogwaardig, nauwkeurig verwarmingselement met elektronische temperatuurregeling (12000 W)
- Hoge kwaliteit, niet klevende PTFE-coating met een lange levensduur
- krachtige frees (1100 W) met geoptimeerde freesgeometrie voor gelijkmatig en ratelvrij frezen
- aanvoer materiaal via robuuste kettingaandrijving
- Tijdens het freesproces kon elke slede afzonderlijk worden verplaatst (enkelzijdig frezen)
- inclusief transportkoffer, zonder accessoires

d-d (mm)	spanning	Code	gewicht (kg)
315 - 630	400 V/15600 W	790 108 101	1870,000

De technische gegevens zijn niet bindend en houden geen garanties in van eigenschappen. Wijzigingen voorbehouden. Onze algemene verkoopvoorwaarden zijn van toepassing.

Georg Fischer Piping Systems Ltd, Postfach, CH-8201 Schaffhausen/Switzerland Phone +41 -(0)52-631 1111 e-mail:
info.ps@georgfischer.com Internet: <http://www.gfps.com>