

MSA 2 MULTI自动电熔焊机，可焊接PE/PP/PVDF/PB



MSA 2 MULTI 电熔焊机结合了轻巧和高效的优点，归功于它的变频技术。适合焊接PE, PP, INSTAFLEX PB d125-225, Fuseal d1 1/2"-12" 和 PPro-Seal 1/2"-3"。

坚固、安全且符合人机工程学

所有的都为了简化工作：可远距离读取的条码扫描器，连续焊接下的冷却系统，确保用户和焊机互动更直观的图标。

能量输出根据环境温度进行补偿，并与显示的冷却时间共同控制和调节整个焊接过程。

内部存储器可存储500个焊接报告，用户可拷贝至USB存储器后以PDF格式打印。

标准配置：1对4,0 mm弯头适配器，操作手册，开/停卡片，USB存储器和坚固的运输箱。

技术参数：

- 操作温度：-20°C to +50°C
- 主电压和频率：230V (190V - 265V) ， 50-60Hz
- 焊接参数输入方式：条码，手动
- 管件范围：d16-630 mm , 1/2"-12"
- 焊接电压：3.6-40 V
- 熔接电流：90 A (最大)
- 建议发电机：3.5 kVA
- USB 端口：Type A
- 保护级别：等级1 / IP 65
- 主电缆：4 m / 焊接电缆：3 m
- 重量：11.9 kg
- 显示：图形 LCD，可调对比度

Type	code	weight (kg)
全包装并带简化版Welding Book，SeaDrain适配器和条码。	790 156 022	11,900

The technical data are not binding. They neither constitute expressly warranted characteristics nor guaranteed properties nor a guaranteed durability. They are subject to modification. Our General Terms of Sale apply.

Georg Fischer Piping Systems Ltd, Postfach, CH-8201 Schaffhausen/Switzerland Phone +41 -(0)52-631 1111 e-mail: info.ps@georgfischer.com Internet: <http://www.gfps.com>