



GF 800 - 1000 - 1200

Machine à souder bout à bout pour chantier

Machine à souder bout à bout pour assembler des tuyaux PE et PP et des raccords pour systèmes de tuyauterie sous pression sur des chantiers de construction et dans des tranchées.

Commande hydraulique avec interrupteur manuel.

Boîtier de commande avec régulateur de température intégré et prises de courant.

Pour une manipulation correcte de l'élément chauffant et du rabot, nous vous recommandons l'utilisation de notre dispositif de levage (à commander séparément)

Caisse de transport (en bois) incluse; sans réductions ni accessoires à commander séparément

• MACHINE DE BASE

- Conception haute précision, robuste et résistance à la torsion
- Bonne accessibilité, grâce à la position inclinée à 45°
- La 3ème mâchoire déplaçable permet le serrage rapide et aisé de coudes et de tés sans outillage supplémentaire
- Extracteur bilatéral pour l'élément chauffant afin d'optimiser la phase de transition
- Poids : Type 800 = 690 kg, Type 1000 = 1238 kg, Type 1200 = 1346 kg

• AGREGAT HYDRAULIQUE

- Compact et robuste, avec boîtier métallique entièrement fermé et deux poignées pour le transport
- Grande précision du réglage de la pression
- Commande par joystick
- Manomètre de pression clairement visible et sans vibration avec mise à l'échelle de précision
- Accumulateur de pression pour le maintien de la pression pendant la phase de refroidissement
- Pression d'utilisation max.: 200 bar
- Poids : 41 kg

• UNITE DE RABOTAGE

- Unité de rabotage parallèle pour le rabotage d'une ou de deux extrémités de tube
- Rabot avec mécanisme d'arrêt pour la sécurité
- Micro-interrupteur contre le démarrage involontaire
- Poids : Type 800 = 185 kg, Type 1000 = 308 kg, Type 1200 = 335 kg

• ELEMENT CHAUFFANT

- Élément chauffant performant, précis et réglé électroniquement
- Revêtement de haute qualité PTFE antiadhésif, d'une longue durée de vie
- Thermomètre intégré dans la poignée
- Tension d'entrée : 400 V
- Poids : Type 800 = 56 kg, Type 1000 = 88 kg, Type 1200 = 101 kg
- Puissance d'entrée : Type 800 = 12 kW, Type 1000 = 15 kW, Type 1200 = 16 kW

• BOITIER DE COMMANDE

- Contient tous les composants de sécurité et fonctionnels tels que relais statique, interrupteur de protection FI, contrôle de température
- Unité compacte dans une boîte en acier avec cadre de protection recouvert d'émail
- Prises de courant intégrées pour tous les composants de la machine, seulement 1 prise au générateur
- Poids : 29 kg

• CAISSE DE TRANSPORT

- Pour un rangement sûr du rabot et de l'élément chauffant
- Poids : Type 800 = 226 kg, Type 1000 = 341 kg, Type 1200 = 412 kg

| Type | d-d (mm) | Performance | Code | poids (kg) |
|---------|-------------|---------------|--------------------|---------------|
| GF 800 | 500 - 800 | 400 V/15000 W | 790 123 025 | 1550,000 |
| GF 1000 | 630 - 1000 | 400 V/19500 W | 790 124 025 | 2443,000 |
| GF 1200 | 710 - 1200 | 400 V/20500 W | 790 125 025 | 2668,000 |

Les données techniques ne sont pas contractuelles. Elles ne constituent pas une garantie expresse ou implicite des caractéristiques et ne garantissent ni des propriétés, ni une durabilité spécifiques. Elles sont sujettes à modification. Nos conditions générales de vente s'appliquent.

Fiche Technique



Valide à partir du: 07/04/2026

Georg Fischer Piping Systems Ltd, Postfach, CH-8201 Schaffhausen/Switzerland Phone +41 -(0)52-631 1111 e-mail:
info.ps@georgfischer.com Internet: <http://www.gfps.com>