



CNC 4.0250 - 315 AHE Automatische Stumpfschweißmaschine für die Baustelle mit automatischem Heizelementauswurf

Stumpfschweißmaschine zum Verschweißen von PE-, PP-, PB-Rohrleitungen und Fittings für Druckrohrleitungssysteme in Gebäuden und im Rohrgraben hydraulisch betrieben mit automatischer CNC Steuereinheit.

Automatischer Auswurf des Heizelementes.

Inkl. Transportverpackung (Holzkiste); ohne Reduktionsspanneinsätze und Zubehör

Erhältlich sowohl in der Standardversion als auch in der alternativen Version mit Rückwärtsbewegung des Grundmaschinenschlittens

• **Basismaschine**

- Hochpräzises, verwindungssteifes und robustes Maschinenbett
- Gute Zugänglichkeit durch Ausführung in 35° Schräglage
- Das bewegliche 3. Spannelement ermöglicht leichtes und schnelles Fixieren von Bögen oder T-Stücken ohne zusätzliche Hilfsmittel
- Die Spanner sind oben an der Maschine fixiert. Wenn erforderlich, können die 4 Spanner schnell geöffnet werden
- Automatisches Ausschwenken des Heizelementes während der Umstellphase
- Die Positionserkennung (Potentiometer) des Maschinenschlittens garantiert Sicherheit und Überwachung während des gesamten Schweißablaufs.
- Gewicht: Typ 250 = 54 kg, Typ 315 = 60 kg

• **Hydraulikaggregat**

- Kompakter Aluminiumkoffer mit innovativem Design
- Intuitives Farb Touch Screen Interface
- Selbsterklärende Bedienführung von der Vorbereitung bis zum Ende der Schweißung durch Einsatz von Symbolen und Grafiken.
- Automatische Berechnung, Steuerung und Überwachung der Schweißparameter - Druck, Zeit und Temperatur - entsprechend den gültigen nationalen Richtlinien.
- Echtzeit Kommunikation mit dem Smartphone während des Schweißprozesses; Datentransfer und Schweißprotokoll in Kombination mit der WeldinAir App
- Eingabe der Schweißer ID (ISO 12176-3), der Job-Nummer und der Rohr-Codes (ISO 12176-4) per Smartphone
- Übertragung der gesammelten Schweißdaten von der Baustelle ins Büro per Smartphone
- Kompatibel mit Etikettendrucker
- Integrierter GFPS-Empfänger
- 10 frei programmierbare Schweißabläufe verfügbar (zum Beispiel für nicht standardisierte Dimensionen)
- Sprachauswahl
- Status-Kontrolle der gespeicherten Schweißprotokolle direkt auf der Baustelle über den Touch Screen
- Datenübertragung der gespeicherten Schweißprotokolle zu PC mittels USB Speicher (Bestandteil der Lieferung).
- Schweißprotokolle kompatibel mit Welding Book Anwendung
- Integrierter elektrischer Anschluss für Hobel und Heizelement
- Druckspeicher für Druckausgleich während der Abkühlphase
- Max. Betriebsdruck: 160 bar
- Gewicht: 33 kg

• **Hobeleinheit**

- Leistungsstarke Parallel-Hobeleinheit für ein- oder doppelseitiges Schälen der Rohrenden
- Ausgewogene Gewichtsverteilung zum ergonomischen Bedienen
- Selbstverriegelnder Haltemechanismus in der Arbeitsposition
- Sicherheits-Mikroschalter als Schutz vor unerwünschtem Startvorgang
- Gewicht: Typ 250 = 14 kg, Typ 315 = 17 kg

• **Heizelement**

- Hochpräzises, elektronisch kontrolliertes Heizelement
- Hochwertige antihaf - PTFE-Beschichtung mit langer Lebensdauer
- Im Handgriff integrierter Temperaturfühler
- Gewicht: Typ 250 = 15 kg, Typ 315 = 19 kg
- Eingangsspannung: Typ 250 = 2000 W, Typ 315 = 2500 W

• **Gehäuse**

- Zur sicheren Aufbewahrung von Hobeleinheit und Heizelement
- Gewicht: Typ 250 = 9 kg, Typ 315 = 10 kg

	d1 (mm)	d2 (mm)	Leistung	Code	Gewicht (kg)
CNC 4.0 250 AHE WeldinAir	75	250	230 V/3150 W	790 151 077	208,000
CNC 4.0 315 AHE Wel- dinAirCNC 4.0 315	90	315	230 V/3750 W	790 152 077	223,000
CNC 4.0 250 WeldinAir Reverse	75	250	230 V/3270 W	790 151 043	208,000
CNC 4.0 315 WeldinAir Reverse	90	315	230 V/3870 W	790 152 056	223,000

Die technischen Daten sind unverbindlich. Sie gelten nicht als zugesicherte Eigenschaften oder als Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantien. Änderungen vorbehalten. Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Georg Fischer Piping Systems Ltd, Postfach, CH-8201 Schaffhausen/Schweiz Telefon: +41 -(0)52-631 1111 E-Mail: info.ps@georgfischer.com Internet: <http://www.gfps.com>